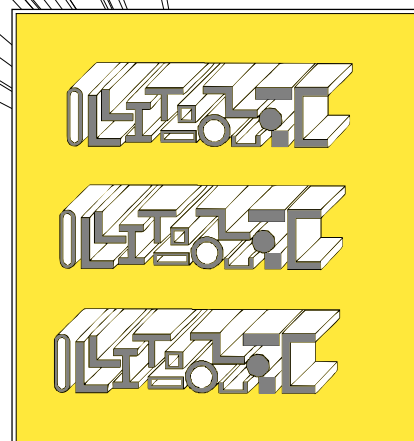
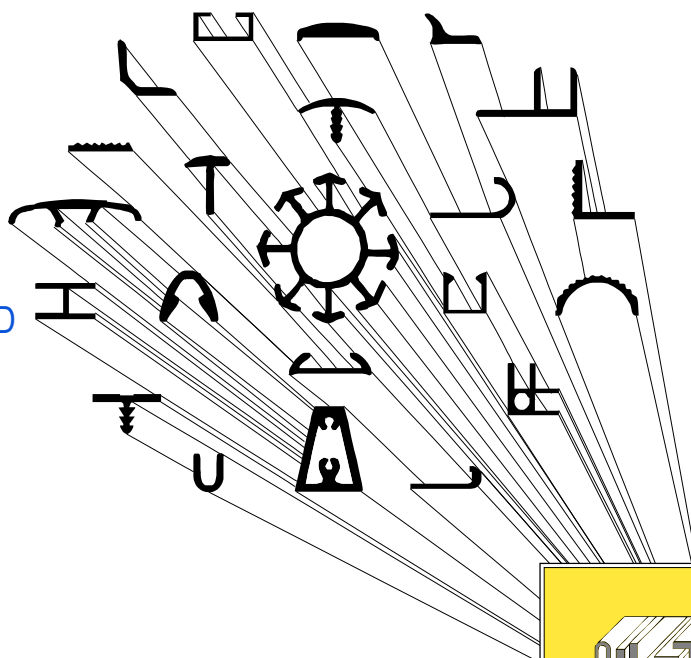


- ° Profilés en aluminium un design/standard/spécial
- ° Dissipateurs thermiques à barres
- ° Dissipateurs de chaleur HAUTE PERFORMANCE
- ° Dissipateurs thermiques pour LED
- ° Dissipateurs thermiques usinés conçu et anodisé
- ° Conteneurs porte-cartes pour l'électronique en aluminium type DIN 43700
- ° Profilés structurels modulaires pour la robotique
- ° Profilés structurels modulaires pour systèmes PHOTOVOLTAÏQUES



**OMAR s.r.l.**  
**PROFILATI ALLUMINIO**  
**ALTA TECNOLOGIA**



*Les « multiples formes » de la billette d'aluminium*

Profilés STANDARD (canaux, plaques, cornières, tubes, barres etc..)

Édition septembre 2024

Consultez le catalogue mis à jour en ligne sur :

° Profilés pour pneumatiques

[www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

° Profils de stands

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

° Profils pour plinthes  
plinthes architraves

[www.angolari-alluminio.it](http://www.angolari-alluminio.it)

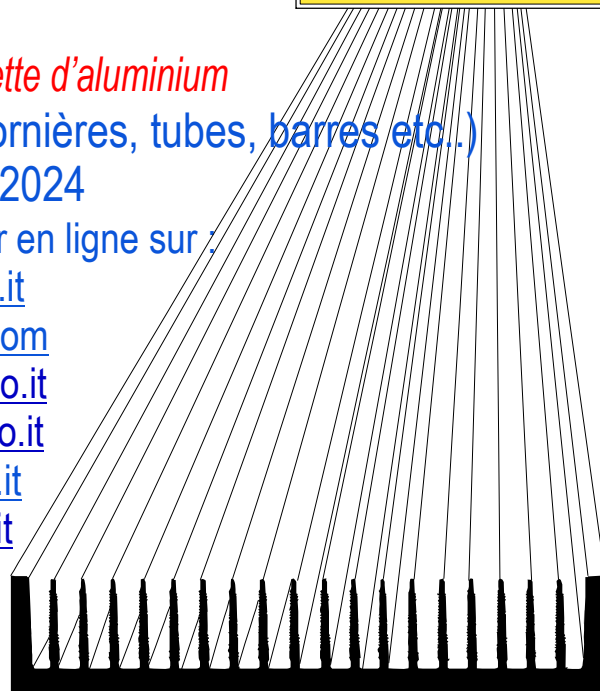
[www.canalini-alluminio.it](http://www.canalini-alluminio.it)

° Produits dérivés de profils  
en aluminium

[www.piatti-alluminio.it](http://www.piatti-alluminio.it)

[www.tubi-alluminio.it](http://www.tubi-alluminio.it)

° Traitement mécanique  
profilés en aluminium



**Via Newton, n.12**  
**20016 Pero (Milano - Italy)**  
**Tel.+39 02 3535955 r.a.**  
**Fax.+39 02 3539929**  
**E.Mail: info@omar-alluminio.it**

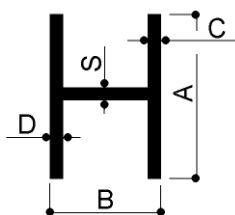
Production et vente de profilés en aluminium : barres rectangulaires, barres rectangulaires à bords arrondis, profilés simples et doubles, cornières à côtés égaux, cornières à côtés inégaux, tubes carrés à bords vifs, tubes rectangulaires à bords arrondis, tubes ronds, barres rondes, barres carrées, hexagonales, profilés en "I", profilés en "Z", tubes semi-circulaires et semi-ronds, canaux et profilés à base ronde pour coulisses, profilés en "H", portes coulissantes pour vitrines, portes / couvre-joints et goutte-à-goutte plateaux, dous, profilés pour tables, bureaux, cuisines, assiettes et éléments d'angle rainurés, profilés pour plinthes et panneaux, cadres et poignées, contre-vitrages, mains courantes, profilés pour implantation de stands, magasins, profilés complémentaires, profilés pour toitures et fenêtres, profilés porte-prix et profilés pour ascenseurs, profilés nautiques, profilés pour fabriques de peignes, profilés pour enseignes et boîtes, raclettes porte-balais

**PROFILÉS EN ALUMINIUM**  
**PAR DESSIN-STANDARD-SPECIAL**



**ET POUR : ÉLECTRONIQUE-LED-PHOTOVOLTAÏQUE**  
**AUTOMATISATION ROBOTIQUE-PNEUMATIQUE-AUTOMOBILE**

Sede Legale ed Operativa: Via Newton 12 - 20016 Pero (Mi) - Tribunale di Milano n.272685 Rea 1251332 - C.F. e P.IVA 08863710151  
 Capitale Sociale i.v. Euro 110.000,00



Pour d'autres dimensions de profilés H en aluminium, consultez le site :

[www.profilati-h-alluminio.it](http://www.profilati-h-alluminio.it)

## PROFILES EN "H"

| PROFILI A "H"         | A    | B     | S    | C   | D   | GR/MT |
|-----------------------|------|-------|------|-----|-----|-------|
| H 6,95x19x1,25        | 6,95 | 19    | 1,25 |     |     | 103   |
| H 7,8x11,5x1,5        | 7,8  | 11,5  | 1,5  |     |     | 110   |
| H 8x5x1,25            | 8    | 5     | 1,25 |     |     | 60    |
| H 8x20x3x3x3          | 8    | 20    | 3    | 3   | 3   | 243   |
| H 8,8x15,5x1,5        | 8,8  | 15,5  | 1,5  |     |     | 150   |
| H 10x15,7x1,5         | 10   | 15,7  | 1,5  |     |     | 132   |
| H 12x109,6x1,5        | 12   | 109,6 | 1,5  |     |     | 537   |
| H 15x5,5x1,1          | 15   | 5,5   | 1,1  |     |     | 100   |
| H 15x8x1,2x1,5        | 15   | 8     | 1,2  | 1,5 | 1,5 | 100   |
| H 18x10x1,35          | 18   | 10    | 1,35 |     |     | 155   |
| H 18x10x1,5x1,5x1,5   | 18   | 10    | 1,5  | 1,5 | 1,5 | 162   |
| H 18x11x1,5x1,5x3     | 18   | 11    | 1,5  | 1,5 | 3   | 189   |
| H 20x10x1,2           | 20   | 10    | 1,2  |     |     | 154   |
| H 20x12x1,2           | 20   | 12    | 1,2  |     |     | 165   |
| H 20x15,7x1,5         | 20   | 15,7  | 1,5  |     |     | 213   |
| H 20x20x1,5           | 20   | 20    | 1,5  |     |     | 240   |
| H 20x30x1,2x1,2x1,2   | 20   | 30    | 1,2  | 1,2 | 1,2 | 251   |
| H 21,5x11x1,5x1,5x1,5 | 21,5 | 11    | 1,5  | 1,5 | 1,5 | 208   |
| H 24x14x2             | 24   | 14    | 2    |     |     | 310   |
| H 24x63,2x2,5x1,2     | 24   | 63,2  | 2,5  | 1,2 |     | 566   |
| H 25x10x2x2x2         | 25   | 10    | 2    | 2   | 2   | 302   |
| H 25x10x3x2x2         | 25   | 10    | 3    | 2   | 2   | 315   |
| H 25x12,6x8x2,3x2,3   | 25   | 12,6  | 8    | 2,3 | 2,3 | 483   |
| H 25x33,4x1,2         | 25   | 33,4  | 1,2  |     |     | 267   |
| H 27x13x2             | 27   | 13    | 2    |     |     | 375   |
| H 30x29,7x4           | 30   | 29,7  | 4    |     |     | 880   |
| H 30x45x2,5x2         | 30   | 45    | 2,5  | 2   |     | 584   |
| H 30x60x2,5x2x2       | 30   | 60    | 2,5  | 2   | 2   | 701   |
| H 31x75x1,5           | 31   | 75    | 1,5  |     |     | 562   |
| H 32x20,8x1,4         | 32   | 20,8  | 1,4  |     |     | 304   |
| H 34x17,2x1,5         | 34   | 17,2  | 1,5  |     |     | 335   |
| H 36,6x35,25x2,5      | 36,6 | 35,25 | 2,5  |     |     | 693   |
| H 37x35x3             | 37   | 35    | 3    |     |     | 834   |
| H 39x167x2,5          | 39   | 167   | 2,5  |     |     | 1677  |
| H 40x15x2             | 40   | 15    | 2    |     |     | 491   |
| H 40x40x2             | 40   | 40    | 2    |     |     | 626   |
| H 40x49,2x2x1,5       | 40   | 49,2  | 2    | 1,5 |     | 570   |
| H 42x29x2             | 42   | 29    | 2    |     |     | 582   |
| H 42,5x65x2,5x2,5x2,5 | 42,5 | 65    | 2,5  | 2,5 | 2,5 | 979   |
| H 43,4x61,5x1,5       | 43,4 | 61,5  | 1,5  |     |     | 649   |
| H 44x6x2,2            | 44   | 6     | 2,2  |     |     | ~280  |
| H 45x55x3             | 45   | 55    | 3    |     |     | 1539  |
| H 50x25x2             | 50   | 25    | 2    |     |     | 710   |
| H 50x25x3x2x2         | 50   | 25    | 3    | 2   | 2   | 712   |
| H 50x40x3             | 50   | 40    | 3    |     |     | 1000  |
| H 50x63,2x1,2x1,5x1,8 | 50   | 63,2  | 1,2  | 1,5 | 1,8 | 680   |
| H 50x80x6x6x3,5       | 50   | 80    | 6    | 6   | 3,5 | 2300  |
| H 52x22x2,5x2,2       | 52   | 22    | 2,5  | 2,2 | 2,2 | 580   |
| H 54,5x37,5x1,5       | 54,5 | 37,5  | 1,5  |     |     | ~390  |
| H 55x37,5x1,5         | 55   | 37,5  | 1,5  |     |     | ~400  |
| H 56x37,5x1,5         | 56   | 37,5  | 1,5  |     |     | ~410  |

\* Sauf indication contraire, les profilés sont en alliage EN AW-6060T6

\* Toutes les dimensions sont exprimées en mm

Via Newton, n.12  
20016 Pero (Milano - Italy)  
Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929  
E-Mail: [info@omar-alluminio.it](mailto:info@omar-alluminio.it)

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

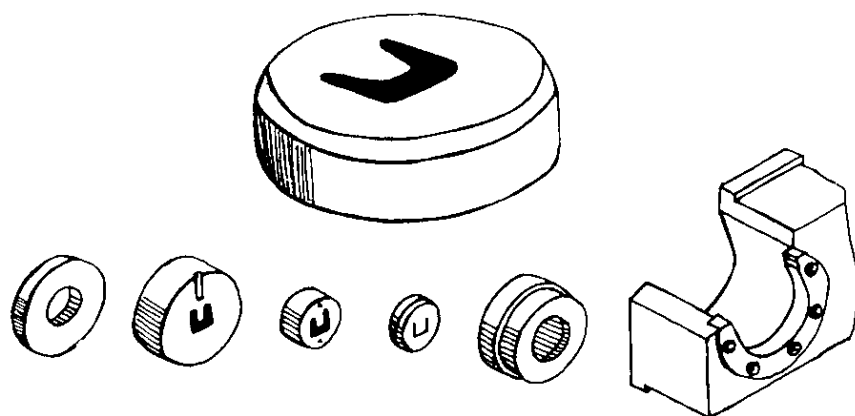
[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

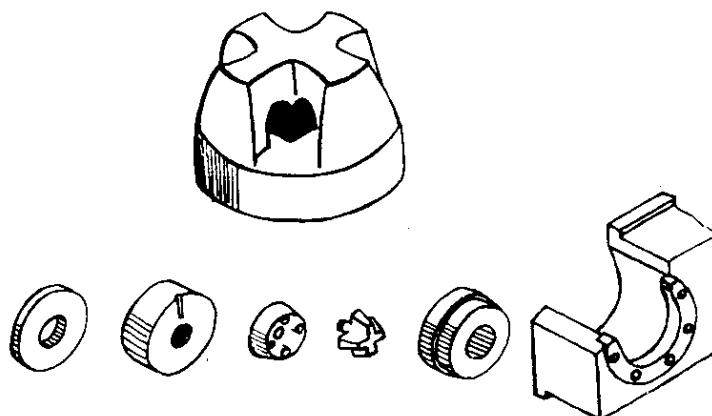
ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



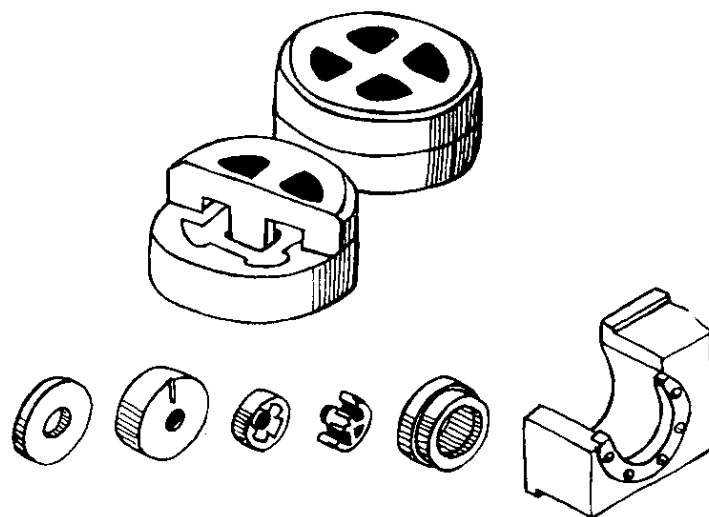
A) matrice planaire pour profil ouvert



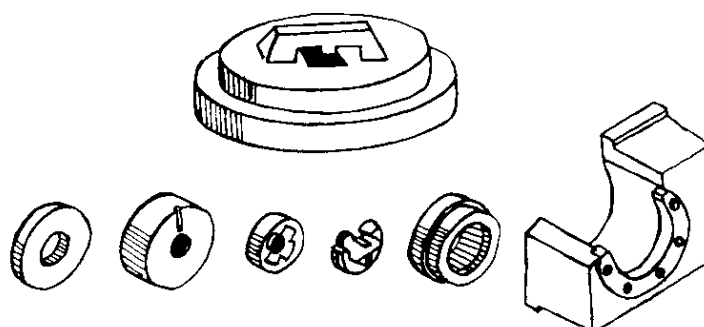
B) Matrice Spyder pour profil creux



C) Matrice de hublot pour profil creux



D) matrice de pont similaire vers Hublot pour profil creux



# - DIMENSIONS MAXIMALES D'EXTRUDIBLE-

SCALA 1:3

470

330

R145

R90

PRESSA 3200 TON

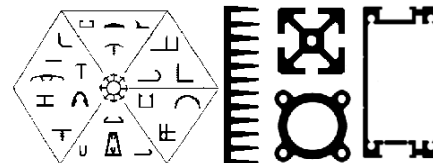
PRESSA 6050 TON

450

630

# Principaux alliages d'extrusion

Propriétés de l'alliage d'aluminium par extrusion



## LEGA DI ALLUMINIO DA ESTRUSIONE EN AW-6060

La lega EN AW 6060 è lega da estrusione più diffusa sul mercato europeo, per le sue doti di alta velocità di deformazione a caldo.

Essa consente la realizzazione di profilati con sezione anche complessa, comprendente cavità e scanalature, per avvicinare quanto più possibile il disegno dell'estruso a quello del manufatto finito, e ridurre al minimo le lavorazioni intermedie.

Essa inoltre presenta ottima resistenza alla corrosione ambientale, anche in atmosfera industriale e marina.

### Caratteristiche fisiche

|                                    |       |                  |                                       |                                                                                                                         |
|------------------------------------|-------|------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Massa volumica                     | 2,70  | Gr/cm3           | Conducibilità termica a 20°C          | Nello stato 0: 2,09 W/cm °Kelvin<br>Nello stato T6: 1,75 W/cm °Kelvin                                                   |
| Punto di fusione inferiore         | 605   | C                | Coeff. Di dilatazione termica lineare | Tra 20° e 100°C: 23,0 -10-6 1/°Kelvin<br>Tra 20° e 200°C: 24,0 -10-6 1/°Kelvin<br>Tra 20° e 300°C: 25,0 -10-6 1/°Kelvin |
| Calore specifico tra 0° e 100°C    | 890   | Joule/Kg °Kelvin | Resistività elettrica a 20°C          | Nello stato 0: 3,14 microOhm *cm<br>Nello stato T6: 3,25 microOhm *cm                                                   |
| Modulo di elasticità lineare E     | 69000 | Newton/mm2       |                                       |                                                                                                                         |
| Modulo di elasticità tangenziale G | 26000 | Newton/mm2       |                                       |                                                                                                                         |

| Tipo profilo          | (1) stato fisico di fornitura | Diametro D         | [mm] per tondi, | Carico   | Di rottura a | Carico di | Rottura a | Allungamento |         |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------|----------|--------------|-----------|-----------|--------------|---------|
|                       |                               | o spess. S         | [mm] per barre, | Trazione | Rm [Mpa]     | Trazione  | Rm [Mpa]  | A %          | A50 mm% |
|                       |                               | o spess. Di parete | e per profili   | min      | max          | min       | max       | min          | max     |
| tondi e barre piane   | T4 (*)                        | D ≤150             | S ≤150          | 120      | -            | 60        | -         | 16           | 14      |
|                       | T5                            | D ≤150             | S ≤150          | 160      | -            | 120       | -         | 8            | 6       |
|                       | T6 (*)                        | D ≤150             | S ≤150          | 190      | -            | 150       | -         | 8            | 6       |
|                       | T64 (*)                       | D ≤50              | S ≤50           | 180      | -            | 120       | -         | 12           | 10      |
|                       | T66 (*)                       | D ≤150             | S ≤150          | 215      | -            | 160       | -         | 8            | 6       |
| tubi                  | T4(*)                         | e ≤15              |                 | 120      | -            | 60        | -         | 16           | 14      |
|                       | T5                            | e ≤15              |                 | 160      | -            | 120       | -         | 8            | 6       |
|                       | T6(*)                         | e ≤15              |                 | 190      | -            | 150       | -         | 8            | 6       |
|                       | T64(*)                        | e ≤15              |                 | 180      | -            | 120       | -         | 12           | 10      |
|                       | T66(*)                        | e ≤15              |                 | 215      | -            | 160       | -         | 8            | 6       |
| Profili aperti e cavi | T4 (*)                        | e ≤25              |                 | 120      | -            | 60        | -         | 16           | 14      |
|                       | T5                            | e ≤5               |                 | 160      | -            | 120       | -         | 8            | 6       |
|                       |                               | 5 < e ≤ 25         |                 | 140      | -            | 100       | -         | 8            | 6       |
|                       | T6 (*)                        | e ≤3               |                 | 190      | -            | 150       | -         | 8            | 6       |
|                       |                               | 3 < e ≤ 25         |                 | 170      | -            | 140       | -         | 8            | 6       |
|                       | T64 (*)                       | e ≤15              |                 | 180      | -            | 120       | -         | 12           | 10      |
|                       | T66 (*)                       | e ≤3               |                 | 215      | -            | 160       | -         | 8            | 6       |
|                       |                               | 3 < e ≤ 25         |                 | 195      | -            | 150       | -         | 8            | 6       |
|                       |                               |                    |                 |          |              |           |           |              |         |
|                       |                               |                    |                 |          |              |           |           |              |         |

| LEGA        | Stato fisico | Deformabilità plastica |         | Lavorabilità su macchina utensile | Saldabilità | Lucidabilità | Ossidazione |            | Resistenza | alla corrosione |             |
|-------------|--------------|------------------------|---------|-----------------------------------|-------------|--------------|-------------|------------|------------|-----------------|-------------|
|             |              | a freddo               | a caldo |                                   |             |              | protettiva  | decorativa |            | urbana          | industriale |
| EN AW-3103  | F,H 112      | 2                      | 1       | 5                                 | 3           | 4            | 3           | 3          | 1          | 1               | 2           |
|             | O,H 111      | 2                      | 1       | 5                                 | 3           | 4            | 3           | 3          | 1          | 1               | 2           |
| EN AW-6060  | O            | 2                      | 1       | 5                                 | 2           | 4            | 1           | 2          | 1          | 2               | 2           |
|             | T1,T4        | 3                      | 2       | 4                                 | 2           | 3            | 1           | 1          | 1          | 2               | 2           |
|             | T5,T6        | 4                      | X       | 3                                 | 2           | 2            | 1           | 1          | 1          | 2               | 2           |
| EN AW-6063  | O,H 111      | 2                      | 1       | 5                                 | 2           | 4            | 1           | 2          | 2          | 2               | 3           |
|             | T4           | 3                      | 2       | 4                                 | 2           | 3            | 1           | 1          | 2          | 2               | 3           |
|             | T5,T6        | 4                      | X       | 3                                 | 2           | 2            | 1           | 1          | 2          | 2               | 3           |
| EN AW-6005A | O            | 2                      | 1       | 4                                 | 2           | 3            | 2           | 4          | 2          | 3               | 3           |
|             | T4           | 3                      | 2       | 3                                 | 2           | 2            | 2           | 3          | 2          | 3               | 3           |
|             | T5,T6        | 4                      | X       | 2                                 | 2           | 1            | 2           | 3          | 2          | 3               | 3           |
| EN AW-6082  | O,H 111      | 2                      | 1       | 4                                 | 2           | 3            | 2           | 3          | 3          | 3               | 3           |
|             | T4           | 3                      | 2       | 3                                 | 2           | 2            | 2           | 2          | 3          | 3               | 3           |
|             | T5,T6        | 4                      | X       | 2                                 | 2           | 1            | 2           | 2          | 3          | 3               | 3           |

INDICE D'ÉVALUATION : 1=EXCELLENT 2=BON 3=SUFFISANT 4=MÉDIOCRE 5=MAUVAIS  
ÉTATS T5 ET T6

# FIERA MILANO RHO - PERO

AUTOSTRADA  
MILANO-TORINO  
TANGENZIALE  
OVEST

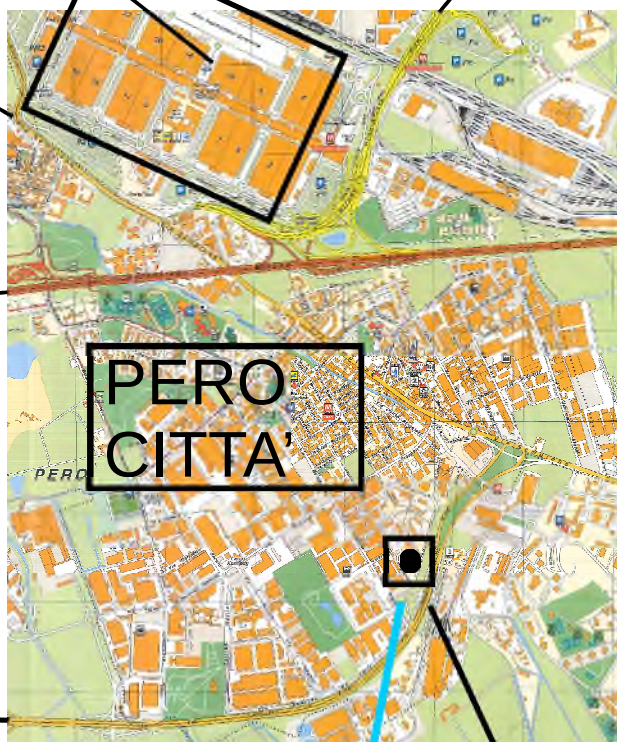
MONZA

AUTOSTRADA  
MILANO-VENEZIA

MILANO CITTA'  
VIA GALLARATE

USCITA PERO SUD ZONA  
INDUSTRIALE

TANGENZIALE OVEST  
DIREZIONE GENOVA DIREZIONE TORINO



**OMAR s.r.l.**  
PROFILATI ALLUMINIO  
ALTA TECNOLOGIA

**Via Newton, n.12**  
**20016 Pero (Milano - Italy)**  
**Tel.+39 02 3535955 r.a.**  
**Fax.+39 02 3539929**  
**E.Mail: [info@omar-alluminio.it](mailto:info@omar-alluminio.it)**

Consultez notre catalogue mis à jour en ligne sur :

[www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

[www.omar-alluminio.eu](http://www.omar-alluminio.eu)

PROFILÉS EN ALUMINIUM  
PAR DESSIN-STANDARD-SPECIAL



ET POUR : ÉLECTRONIQUE-LED-PHOTOVOLTAÏQUE  
AUTOMATISATION ROBOTIQUE-PNEUMATIQUE-AUTOMOBILE

Sede Legale ed Operativa: Via Newton 12 - 20016 Pero (Mi) - Tribunale di Milano n.272685 Rea 1251332 - C.F. e P.IVA 08863710151  
Capitale Sociale i.v. Euro 110.000,00